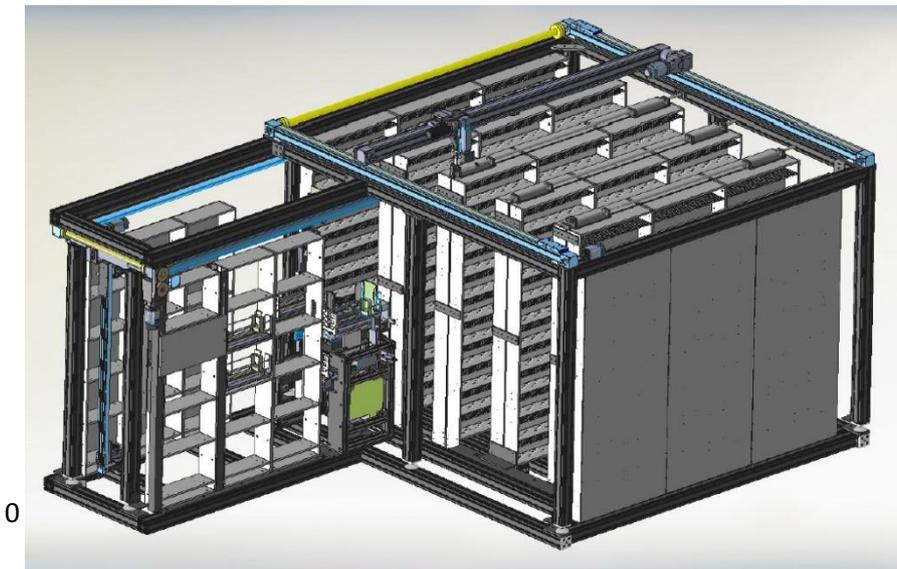


Un entrepôt automatisé pour stocker et préparer avec une capacité d'environ 12.000 colis, développé selon vos conditions et l'espace disponible.

MOD. AUTO/WH



Caractéristiques techniques :

- 1 bras robotisé linéaire pour le stockage de boîtes
 - Axes X, Y et Z
 - Axe rotatif avec position -90° / 0 / +90°
 - Pince Pour le mouvement de la boîte
 - Station de déchargement et de stockage
 - Station de préparation des commandes

- 1 bras robotisé linéaire pour le stockage de colis
 - Axes X, Y et Z
 - Axe rotatif avec position -90° / 0 / +90°
 - Pince parallèle pneumatique
 - Scanner RFID pour les colis en entrée/sortie

- Imprimante d'étiquettes pour les colis

- Châssis de montage au sol dans la chambre forte

- Armoires sur la structure de roulement pour permettre le service / intervention

- Intégration dans un logiciel ERP existant via SQL-server